



Rue Edmond Focquet, 15 - B 6030 MARCHIENNE-AU-PONT
 Tél. : 071-33.40.90 Fax : 071-33.41.85
 T.V.A. : BE 432.184.587 - N° enregistrement : 08/23/1/1
 E-mail : infos@malex.be

WELDER DATA

FUNCTION	DESCRIPTION
Soudeuse Type	Hybweldcut
Largeur (passage)	1650 mm
Entrée feuillard	Droite
Decoupe (Tools)	Laser ou Mécanique
Tables	Entrée et Sortie
Matériaux à souder	Acier
Epaisseur du feuillard à souder	0,2 à 3 mm
Largeur maxi. du feuillard à souder	500 à 1600 mm
Transfo-Puissance	400KVA
Courant soudage maxi molette	20000 A
Source laser	Type Nd-Yag - 6KW- Trumph
Tension circuit puissance	380 Vac - 50 Hz
Tension moteur	380 Vac - 50 Hz
Tension control (BP - EV - etc)	24 Vdc
Débit & Pression Hydraulique	100 Bar
Débit & Pression Pneumatique	6 Bar
Effort serrage	10000 daN - 100 Bar (Ø 80)
Effort Planage	3000 daN - 6 Bar (Ø 250)
Effort Adjustable soudage	2000 daN - 6 Bar (Ø 200)
Vitesse soudage molette	1 à 10 m/min
Vitesse soudage laser	1 à 10 m/min
Vitesse	1 à 20 m/min